



FORMULARIO “Q”

FICHA DE PARTICIPANTES EN PROYECTOS DE INVESTIGACIÓN O REDES TEMÁTICAS

Prepropuesta, Red, Proyecto N°

Apellidos: Pamies Teixeira
Nombres: Jorge
Título Académico: Professor Associado com Agregação

Departamento: Departamento de Engenharia Mecânica e Industrial
Fac/Instituto/Unidad: Faculdade de Ciência e Tecnologia da Universidade Nova de Lisboa
Centro/Univ/Empresa: UNIDEMI – Unidade de Investigação em Engenharia Mecânica e Industrial
Dirección: Campus da FCT/UNL, Quinta da Torre
CP/PO : 2829-516
Ciudad: CAPARICA
País: Portugal
Teléfono: +351 21 294 85 67
Fax: +351 21 294 85 31
E-mail: jpt@fct.unl.pt
Internet: <http://www.fct.unl.pt>
Código UNESCO (indicar las disciplinas que cultiva en sus actividades de investigación):
120325, 331101, 331003

Medios Humanos: (En su caso científicos y técnicos que componen el Grupo de investigación)
12 Doutores
5 Estudiantes de Doutoramento
4 Estudiantes de Mestrado
2 Técnicos de Laboratório

Instalaciones : (Equipos y técnicas disponibles para colaborar con otros grupos de investigación o empresas usuarias del sector)

Laboratório de Metrologia: Sistemas de medição 3-D; Projector de perfis; Rugosímetros; Gama de instrumentos de medida convencionais e Digitais.
Laboratório de Maquinação: Equipamentos CNC-(Torno e Centro de Maquinação); Rectificadoras; Electroerosão; Fresadoras convencionais.
Laboratório de Metalografia: Polidoras; Máquina de microtomia; Balanças de precisão; Microscópio óptico (1000x)
Laboratório de Mecânica Estrutural e Dinâmica: MTS 10 ton. para ensaios mecânicos (estáticos e dinâmicos; Conjunto alargado de equipamento para análise dinâmica.
Laboratório de Soldadura, Corte e Fundição: Equipamentos de soldadura MIG/MAG, TIG e SER; Equipamento de Reo-fundição.

Actividades : (Líneas de I + D, relacionadas con la temática del Proyecto o Red, en las que está dispuesto a colaborar con otros grupos de investigación o empresas usuarias del sector).

Roughness Analysis on Milled Surfaces

Desenvolvimento de modelos estatísticos de correlação entre a qualidade das superfícies e os parâmetros operacionais.

Technological Processes Associated to Rheo-casting

Esta linha está centrada no estudo e desenvolvimento de novos processos tecnológicos baseados na reo-fundição ou fundição semi-sólida. Este processo apresenta vantagens potenciais em relação às técnicas convencionais de fundição, melhorando as propriedades mecânicas das peças obtidas~

Mechanical Assessment of Rheo-casted Aluminium Alloys and Composites

Linha centrada na caracterização do comportamento mecânico (estático e dinâmico) das ligas incluindo o comportamento ao desgaste em deslizamento.

POCTI/EME/43529-Behaviour of hard coated surfaces using TiN, TiAlN, CrN, TiC and TiCN

Desenvolvimento de revestimentos duros em mono e multi-camada utilizando plasma magnetrão

Development of Rubber-Cork Compounds for Gaskets

Este projecto serviu como plataforma experimental de junção da Teoria Axiomática do Projecto nodesenvolvimento apoiado na Teoria de Projecto ligado ao desenvolvimento de materiais.

Development of New Alloys for Semi-solid Processing

Este projecto centr-se no desenvolvimento de novas ligas que possuam as características (diagramas de fase) adequados à sua utilização em fundição semi-sólida

Financiación: (Fondo que principalmente financia las actividades que actualmente desarrolla)

Fundação para a Ciência e Tecnologia (FCT-MCT)

Publicaciones: (Referenciar las 3 publicaciones/patentes más representativas, en las que se muestre el tipo de trabajo que realiza el grupo y las posibilidades de colaboración)

- C.E.C. Ferreira and J.J. Pamies Teixeira, *Mechanical Behaviour of Rheo-casted and Rheo-forged Al-Si and Al-Cu Alloys*, accepted for publication in the 6th International Conference of Semi-solid Processing and Composites, September 2000.
- C.E.C. Ferreira and J.J. Pamies Teixeira, *Fatigue and Fracture Toughness of semi-solid Processed Al-Si and Al-Cu Alloys*, accepted for publication in the 6th International Conference of Semi-solid Processing and Composites, Sepetember 2000.
- J.J. Pamies Teixeira, *Fundamentos Físicos do Corte dos Metais*, ISBN 972595100-X, EDINOVA – Edições da Universidade Nova de Lisboa.
- A.J.F. Mourão .e J. Pamies Teixeira, *The Influence of relative tool-workpiece position on surface roughness in face milling*, submitted for publication on the International Journal of machine >Tools and Manufacture, Elsevier.
- A.J.F. Mourão .e J. Pamies Teixeira, *Correlation between Surface roughness and Machining parametres in Face milling*, submitted for publication on the International Journal of machine >Tools and Manufacture, Elsevier.