



Si

## FORMULARIO “Q”

### FICHA DE PARTICIPANTES EN PROYECTOS DE INVESTIGACIÓN O REDES TEMÁTICAS

Prepropuesta, Red, Proyecto N°

Apellidos: **González**

Nombres: **Eugenio**

Título Académico: **Profesor Jornada Completa**

Departamento: **Departamento de Mecánica**

Fac/Instituto/Unidad: **Centro Integrado de Manufactura y Automatización**

Centro/Univ/Empresa: **Universidad Técnica Federico Santa María**

Dirección: **Av. España 1680**

CP/PO : **Casilla 110 - V**

Ciudad: **Valparaíso**

País: **Chile**

Teléfono: **56 32 654296**

Fax: **56 32 654587**

E-mail: **eugenio.gonzalez@dgat.utfsm.cl**

Internet: **www.cima.utfsm.cl**

Código UNESCO (indicar las disciplinas que cultiva en sus actividades de investigación):

331317 **Aplicaciones de maquinado**

331314 **Maquinas herramienta y accesorios**

331102 **Ingeniería de control**

120325 **Sistemas automatizados de producción**

331101 **Tecnología de la automatización**

331003 **Procesos industriales**

Medios Humanos: (En su caso científicos y técnicos que componen el Grupo de investigación):

**5 profesores, 5 asistentes de investigación y 3 apoyos académicos**

Instalaciones : (Equipos y técnicas disponibles para colaborar con otros grupos de investigación o empresas usuarias del sector)

Robotica: Robot KUKA IR363/6.0; Robot KUKA kr 15/2; Robot KUKA kr 125/2; Equipo de corte por plasma KJELLBERG FINSTERWALDE PA-S45 CNC; Equipo de soldadura ESS PULSARC 350.

Máquinas herramientas CNC: Torno CNC LEADWELL LT-25; Centro de Mecanizado Vertical CNC LEADWELL MCV-OP Prototipado Rápido: Máquina de prototipado rápido STRATASYS FDM3000.

Sistema de Almacenamiento y recuperación automática de materiales: sistema de almacenamiento AMATROL 863-AS/RS; Conveyor AMATROL

Software: FactorySuite; Solid Works; SurfCAM y ProCAM

Máquina de mediciones de tres coordenadas CNC, Brown & Sharpe

Actividades : (Líneas de I + D, relacionadas con la temática del Proyecto o Red, en las que está dispuesto a colaborar con otros grupos de investigación o empresas usuarias del sector).

- **Caracterización, modelización y simulación del proceso de Mecanizado de Alto Rendimiento.**
- **Determinación pre-proceso de condiciones de corte: optimización multiobjetivo (selección de herramientas y condiciones de corte)**
- **Monitorización del Mecanizado de Alto Rendimiento.**
- **Sistemas distribuidos de mecanizado**

**Financiación:** (Fondo que principalmente financia las actividades que actualmente desarrolla)

- **Fondos propios y postulación a fondos concursables en el país.**

**Publicaciones:** ( Referenciar las 3 publicaciones/patentes más representativas, en las que se muestre el tipo de trabajo que realiza el grupo y las posibilidades de colaboración)

- **Gonzalez, Eugenio; Ortuzar, Rodrigo; Stegmaier, Raúl; "Factores claves para la implementación de tecnologías avanzadas de manufactura (AMT) en la industria metalmecánica nacional." II Congreso Bolivariano de Ingeniería Mecánica, pp. 493-498, 2001.**
- **Rodriguez, Daniel; Hernandez, Juan Pablo; "Diseño e implementación de un programa para control de una celda de manufactura flexible.", Revista Centro de Innovación Tecnológica (CIT), 2002.**
- **Rodriguez, Daniel; Hernandez, Juan Pablo; "Integración entre máquinas herramientas (CNC), transporte, almacenamiento y manipulación de materiales para implementar una FMC.", II Congreso Bolivariano de Ingeniería Mecánica, pp. 454-457, 2001.**