

Fabricação de Moldes – EM0080

Produção e Engenharia Automóvel

Este texto serve para uma descrição sumária das simulações de algumas soluções em moldes para injeção. Estas simulações foram disponibilizadas pelas marcas HASCO e CUMSA.

1- Animação HASCO

Esta empresa dedica-se principalmente ao fabrico de estruturas e alguns componentes para moldes. O seu endereço: www.hasco.de

Webausdrehen.exe – Simulação do funcionamento de um molde, para tampas roscadas interiormente, com movimento de desenroscar por ação de fuso, extração por placa e com alimentação por canal quente e bicos.

Webbecher.exe– Simulação do funcionamento de um molde, para um copo, com extração por placa e com alimentação por jito aquecido.

Webbesteck.exe– Simulação do funcionamento de um molde, para talheres em plástico, com extração a recuperar com mola e alimentação por canal quente e bicos.

Webfloete.exe – Simulação do funcionamento de um molde para um apito (molda corpo, tampa e bola) com alimentação por canal quente e bicos.

WebJo-Jo1.exe – Simulação do funcionamento de um molde para um ioió com alimentação por canal quente e bicos.

Webspardose.exe – Simulação do funcionamento de um molde para uma caixa com extração por anel e alimentação por jito aquecido.

Pasta: 2000 / AVI

FLOETE3D.AVI – Simulação da montagem e funcionamento parcial do molde do apito.

Z106ANGI.AVI – Simulação do funcionamento de um molde simples.

Pasta: 2000 / ENTFORM

START.EXE– Conjunto de simulações em que [F8] faz seleção de funcionamento passo a passo e [F7] faz seleção de funcionamento em sequência.

1. **Schieber mit Schrägbolzen** – Simulação do funcionamento de um molde com gaveta acionada por guia inclinada.
2. **Schieber mit Hydraulik** – Simulação do funcionamento de um molde com gaveta acionada por cilindro hidráulico.
3. **Einsatzbacken mit Schrägschieber** – Simulação do funcionamento de um molde com gavetas acionadas pela extração.

4. **Einsatzbacken mit Abstreifplatte** – Simulação do funcionamento de um molde com gavetas, guiadas por guia inclinadas e acionadas por placa e cilindros.
5. **Innenbacken mit Schrägschieber** – Simulação do funcionamento de um molde com extratores com eixo inclinado (desmoldagem lateral).
6. **Druckgußform - kaltkammer** – Simulação do funcionamento de um molde de fundição injetada.
7. **Innengewinde** – Simulação do funcionamento de um molde, para tampas roscadas interiormente, com movimento de desenroscar por ação de fuso e extração por placa.
8. **Außen, und Inneschieber** – Simulação do funcionamento de um molde com gavetas e extratores com eixo inclinado e abertura sequencial.
9. **Außen – Innen - und Inneschieber** – Simulação do funcionamento de um molde com gavetas e extratores com eixo inclinado e extração de atuação dupla.

Pasta: 2000 / SPRITZMA

SPRITZMA.EXE – Simulador de um grupo de injetor de uma máquina.

2- Animação CUMSA

Esta empresa dedica-se principalmente ao fabrico de alguns componentes para moldes. O seu endereço: www.cumsa.com

Pasta: Acessórios

Base Monobloque(BM2).exe – Simulação da colocação de “datadores” (frente).

Base Monobloque(BM2).exe – Simulação da colocação de “datadores” (posterior).

Pasta: Corrediças

BS.exe – Simulação do funcionamento do sistema de fecho do molde em estaleiro.

Conjunto de Corredoras (CA_BC_CG_GI).exe – Simulação de um sistema completo de gaveta, réguas, cunha e guia inclinada.

Gatillo Simple(Gs).exe – Simulação de um sistema de controlo de abertura de uma terceira placa.

Retensor Corredora (RC).exe – Simulação do funcionamento de um sistema de retenção da gaveta na posição extrema de abertura.

Soporte Deslizamiento (SD).exe – Simulação do funcionamento de um extrator com eixo inclinado (desmoldagem lateral).

Unidad de Punzonado.exe – Simulação do funcionamento de um sistema completo de gaveta e cunha com recuo por mola.

Pasta: Extração

- Acelerador Expulsion(Ae).exe** – Simulação do funcionamento do sistema de duplicação do curso de extração.
- Doble Expulsion(De).exe** – Simulação de um sistema para aplicar a extração dupla.
- Expulsor Elastico(Ee).exe** – Simulação de um sistema de pinça.
- Pinzas Llave(PL).exe** – Simulação do funcionamento de um extrator com flexão lateral para desmoldagem lateral.
- Pinzas Planas(Pp).exe** – Simulação do funcionamento de um par de extratores com flexão lateral para desmoldagem bilateral.
- pp.exe** – Simulação do funcionamento de um extrator com flexão lateral para desmoldagem lateral mas com curso de extração parcial.
- Pp-Ca.exe** – Simulação do funcionamento de sistemas de duplicação de extração, extrator com flexão lateral e gaveta.
- Pp-De.exe** – Simulação do funcionamento de sistemas de dupla extração, e par de extratores com flexão lateral.